

CLINCHING FASTENERS



202208



NIHON FLASH CO., LTD.

SELF CLINCHING FASTENERS

NUT

ヘキサナット	(PM) (PMS)		- 2
ラウンドナット	(PC) (PCS)		- 3
フラッシュナット	(PF)		- 5

SPACER

パイロットタイプスペーサー	(PF10) (PF15) (PFS10) (PFS15)		- 6
フランジタイプスペーサー (スルー)	(PDF) (PDF4.2) (PDFS) (PDFS4.2)		- 7
フランジタイプスペーサー (ブラインド)	(PBDF) (PBDF4.2) (PBDFS) (PBDFS4.2)		- 8

STUD

クリンチングスタッド	(PH) (PHS)		- 9
------------	------------	---	-----

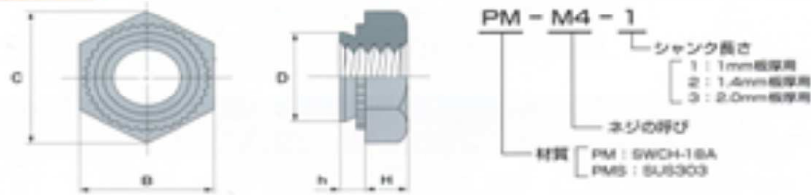
薄板用 板厚0.5mmより使用可能

セルフクリンチングスペーサー (スルー、ブラインドタイプ)	(GSS) (GSC) (GBSS) (GBSC)		- 10
----------------------------------	------------------------------	---	------



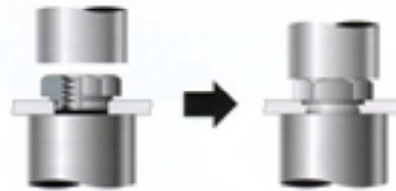
ヘキサナット

形式・寸法



ネジの呼び	ピッチ	型式		D 最大	B +0 -0.2	C 約	H ±0.1	h 最大	取付板金		
		SWCH-18A	SUS303						最小板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と板金の最小距離
M2	0.4	PM - M2 - 1	PMS - M2 - 1	4.45	5.5	6.4	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
M2.5	0.45	PM - M2.5 - 1	PMS - M2.5 - 1								
M2.6	0.45	PM - M2.6 - 1	PMS - M2.6 - 1								
M3	0.5	PM - M3 - 1	PMS - M3 - 1	4.45	5.5	6.4	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
		PM - M3 - 2	PMS - M3 - 2					1.4	1.4		
M4	0.7	PM - M4 - 1	PMS - M4 - 1	5.45	7.0	8.1	2.2	1.0	1.0	5.5	5.5
		PM - M4 - 2	PMS - M4 - 2					1.4	1.4		
M5	0.8	PM - M5 - 1	PMS - M5 - 1	6.45	8.0	9.2	3.0	1.0	1.0	6.5	6.5
		PM - M5 - 2	PMS - M5 - 2					1.4	1.4		
M6	1.0	PM - M6 - 1	PMS - M6 - 1	7.95	10.0	11.5	4.0	1.0	1.0	8.0	8.0
		PM - M6 - 2	PMS - M6 - 2					1.4	1.4		
M8	1.25	PM - M8 - 2	PMS - M8 - 2	9.95	13.0	15.0	4.5	1.4	1.4	10.0	10.0
		PM - M8 - 3	PMS - M8 - 3					2.0	2.0		

取付方法 ラウンドナットと同じようにプレス圧入します。



特徴

ラウンドナットと同じ原理ですが、他社類似品に比べD寸法部がパイロットの役目となり、特別な治具が必要なく板に倒れなく圧入できます。
※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐圧力、トルクのデータを参考して下さい。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PC	SWCH-18A	浸炭	三価クロムメッキ	HRB90以下
PCS	SUS303	-	脱脂	HRB70以下

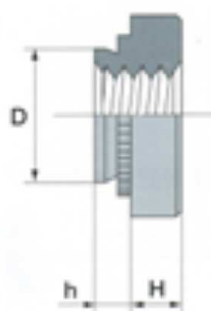
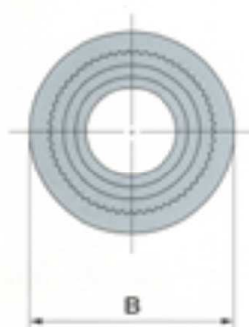
取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	シャンク h	板金板厚 mm	A6062			SECC		
			圧入力 KN	耐圧抜力 KN	トルク KN·m	圧入力 KN	耐圧抜力 KN	トルク KN·m
M2/M2.5	1	1.0	5.9	0.392	1.2	11.8	0.588	2.0
M3	1	1.0	5.9	0.392	1.2	11.8	0.588	2.0
	2	1.4	6.9	0.686	1.5	12.7	0.893	2.5
M4	1	1.0	7.8	0.490	2.0	12.7	0.686	2.9
	2	1.4	9.8	0.784	2.9	13.7	0.980	3.9
M5	1	1.0	8.8	0.539	2.9	13.7	0.785	3.9
	2	1.4	10.8	0.833	3.9	14.7	1.079	4.9
M6	1	1.0	11.8	0.686	5.9	16.7	0.980	7.8
	2	1.4	13.7	0.980	7.8	19.6	1.373	11.8
M8	2	1.4	15.7	1.177	9.8	24.5	1.471	15.7
	3	2.0	17.7	1.470	11.8	29.4	1.863	19.6



ラウンドナット

形式・寸法



PCS - M4 - 1 - HR

SUS304板用型式

シャンク長さ

- 0 : 0.8mm板厚用
- 1 : 1mm板厚用
- 2 : 1.4mm板厚用
- 3 : 2.3mm板厚用
(M10, M12, 2.0mm板厚用)
- 4 : 3mm板厚用

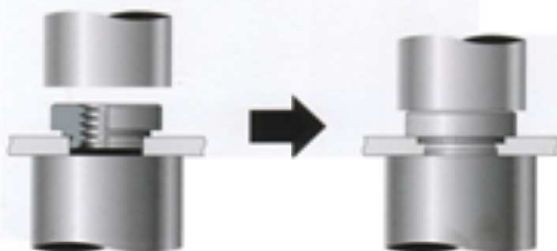
ネジの呼び

材質 [PC : SWCH-18A
PCS : SUS303, SUS420F

ネジの呼び	ピッチ	型式			D 最大	B ±0.2	H ±0.1	h 最大	取付板金		
		SUS24L	SUS303	SUS420F					最小板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と板金の 最小距離
M2	0.4	PC - M2 - 0	PCS - M2 - 0	PCS - M2 - 0 HR	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		PC - M2 - 1	PCS - M2 - 1	PCS - M2 - 1 HR				0.97	1.0		
		PC - M2 - 2	PCS - M2 - 2	PCS - M2 - 2 HR				1.37	1.4		
M2.5	0.45	PC - M2.5 - 0	PCS - M2.5 - 0	PCS - M2.5 - 0 HR	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		PC - M2.5 - 1	PCS - M2.5 - 1	PCS - M2.5 - 1 HR				0.97	1.0		
		PC - M2.5 - 2	PCS - M2.5 - 2	PCS - M2.5 - 2 HR				1.37	1.4		
M3	0.5	PC - M3 - 0	PCS - M3 - 0	PCS - M3 - 0 HR	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		PC - M3 - 1	PCS - M3 - 1	PCS - M3 - 1 HR				0.97	1.0		
		PC - M3 - 2	PCS - M3 - 2	PCS - M3 - 2 HR				1.37	1.4		
M4	0.7	PC - M4 - 0	PCS - M4 - 0	PCS - M4 - 0 HR	5.38	7.9	2.0	0.76	0.8	5.4	6.9
		PC - M4 - 1	PCS - M4 - 1	PCS - M4 - 1 HR				0.97	1.0		
		PC - M4 - 2	PCS - M4 - 2	PCS - M4 - 2 HR				1.37	1.4		
M5	0.8	PC - M5 - 0	PCS - M5 - 0	PCS - M5 - 0 HR	6.38	8.7	2.0	0.76	0.8	6.4	7.1
		PC - M5 - 1	PCS - M5 - 1	PCS - M5 - 1 HR				0.97	1.0		
		PC - M5 - 2	PCS - M5 - 2	PCS - M5 - 2 HR				1.37	1.4		
M6	1.0	PC - M6 - 1	PCS - M6 - 1	PCS - M6 - 1 HR	8.72	11.05	4.1	0.97	1.0	8.75	8.6
		PC - M6 - 2	PCS - M6 - 2	PCS - M6 - 2 HR				1.37	1.4		
		PC - M6 - 3	PCS - M6 - 3	PCS - M6 - 3 HR				2.21	2.3		
M8	1.25	PC - M8 - 2	PCS - M8 - 2	PCS - M8 - 2 HR	10.44	12.65	5.5	1.37	1.4	10.5	9.7
		PC - M8 - 3	PCS - M8 - 3	PCS - M8 - 3 HR				2.21	2.3		
M10	1.5	PC - M10 - 3	PCS - M10 - 3	-	12.65	15.0	7.0	1.95	2.0	12.7	11.6
M12	1.75	PC - M12 - 3	PCS - M12 - 3	-	14.65	17.0	8.0	1.95	2.0	14.7	13.5
		PC - M12 - 4	PCS - M12 - 4	-		20.0		2.80	3.0		14.0

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入するようプレスします。



特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、ナットが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にして下さい。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PC	SWCH18A	焼戻	三価クロムメッキ	HRB80以下
PCS	SUS303	-	脱脂	HRB70以下
PCS HR	SUS420F	焼入れ焼戻し	パシベイト	HRB90以下

取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m
M2	0	0.8	5.9~7.8	0.294	1.0	6.9~15.7	0.490	1.5
M2.5	1	1.0		0.392	1.2		0.588	1.5
M3	2	1.4		0.784	1.5		0.980	1.5
M4	0	0.8	6.9~11.8	0.343	2.5	9.8~17.6	0.490	2.9
	1	1.0		0.490	2.8		0.686	3.9
	2	1.4		0.833	3.9		1.078	4.4
M5	0	0.8	7.8~12.7	0.392	2.9	11.8~24.5	0.588	3.4
	1	1.0		0.490	3.4		0.833	3.9
	2	1.4		0.892	4.9		1.127	5.9
M6	1	1.0	8.8~14.7	0.392	5.9	15.7~29.4	0.980	6.9
	2	1.4		0.784	10.8		1.569	15.7
	3	2.3		1.567	13.7		2.451	27.5
M8	2	1.4	14.7~19.6	0.892	11.8	19.6~35.3	2.451	24.5
	3	2.3		1.765	19.6		2.941	29.4
M10	3	2.0	19.6	1.961	29.4	24.3	2.941	34.3
M12	3	2.0	22.6	2.157	31.3	37.3	3.431	39.2
	4	3.0	24.5	2.353	33.3	39.2	3.922	44.1

ネジの呼び	シャンク h	板金板厚 mm	A5052		
			圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m
M2	0	0.8	13~22	0.575	1.58
M2.5	1	1.0		0.725	1.92
M3	2	1.4		1.290	2.03
M4	0	0.8	22~31	0.645	3.38
	1	1.0		0.800	4.18
M5	2	1.4	26~40	1.600	5.08
	0	0.8		0.800	3.95
	1	1.0		1.025	5.08
M6	2	1.4	40~48	1.775	6.77
	1	1.0		2.000	17.00



フラッシュナット

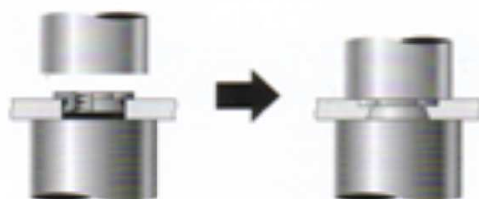
形式・寸法



ネジの呼び	ピッチ	型式	D 最大	B ±0.1	H 最大	取付板金		
		SUS303				最小板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と板金の最小距離
M2	0.4	PF - M2 - 1	4.35	4.8	1.5	4.4	6.0	
		PF - M2 - 2			2.0			
M3	0.5	PF - M3 - 1	4.35	4.8	1.5	4.4	6.0	
		PF - M3 - 2			2.0			
M4	0.7	PF - M4 - 1	7.35	7.9	1.5	7.4	7.2	
		PF - M4 - 2			2.0			
M5	0.8	PF - M5 - 1	7.85	8.7	1.5	7.9	8.0	
		PF - M5 - 2			2.0			

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板に六角部が平らになるようプレスします。



特徴

プレスされた六角部が板をテーパ部に押し流しナットが抜けなくなり、六角部はネジ挿入時回転防止の役目となります。取付け後板の両面に突起がなく、平面でネジ機能が確保されています。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にして下さい。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PF	SUS303	-	脱脂	HRB70以下

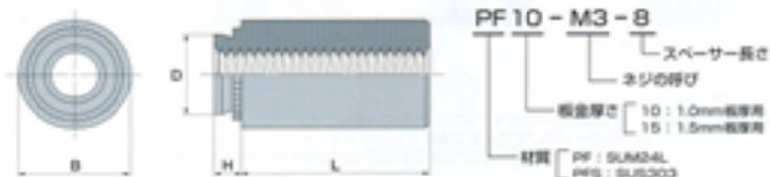
取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	シャंक h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m
M2	1	1.5	7.8	0.784	1.2	10.8	0.882	1.3
M3	1	1.5	7.8	0.784	1.2	10.8	0.882	1.3
M4	1	1.5	9.8	0.980	2.9	14.7	1.078	3.4
M5	1	1.5	10.8	1.078	3.9	17.6	1.176	4.9



パイロットタイプスペーサー

形式・寸法

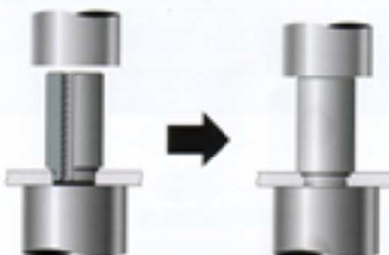


ネジの呼び	ピッチ	型式		D 最大	B ±0.1	H +0 -0.1	取付板金		
		SUM24L	SUS303				最小板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と板端の最小距離
M3	0.5	PF10 - M3 - 長さ	PFS10 - M3 - 長さ	4.45	6.0	0.95	1.0	4.5	4.5
		PF15 - M3 - 長さ	PFS15 - M3 - 長さ				1.5		
M4	0.7	PF10 - M4 - 長さ	PFS10 - M4 - 長さ	5.45	8.0	0.95	1.0	5.5	5.5
		PF15 - M4 - 長さ	PFS15 - M4 - 長さ				1.5		

型式	L ±0.1											
PF10 - M3 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	-	-
PF15 - M3 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
PF10 - M4 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
PF15 - M4 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

※ SUS303も同様です。
※ その他のサイズはご相談ください。

取付方法 各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットが完全に圧入する迄プレスします。



特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時回転防止の役目となります。他社類似品に比べ、口寸法部がパイロットの役目となり板に倒れず圧入できます。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐圧力、トルクのデータを参考して下さい。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PF	SUM24L	焼戻	三価クロムメッキ	HRB80以下
PFS	SUS303	-	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	シャンク	板金板厚 mm	A6062				SECC			
			圧入力 KN	耐押抜き力 KN	トルク KN-m	倒れモーメント M	圧入力 KN	耐押抜き力 KN	トルク KN-m	倒れモーメント M
M3	0.95	1.0	4.9	0.392	1.5	80	8.8	0.686	2.9	120
	1.45	1.5	4.9	0.686	2.0	120	8.8	0.784	3.4	200
M4	0.95	1.0	6.9	0.490	2.5	100	13.2	0.784	3.4	180
	1.45	1.5	7.8	0.784	2.9	150	13.7	0.980	3.9	300



倒れモーメントMの計算式

$$F \times L = M$$

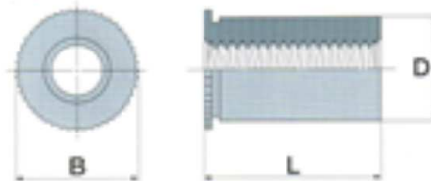
kgf mm kgf mm



フランジタイプスペーサー

形式・寸法

【スルータイプ】



PDFS - M3 - 10 - HR

SUS304板用型式
 スペーサー全長
 ネジの呼び
 材質 [PDF : SUM24L
 PDFS : SUS303, SUS420F

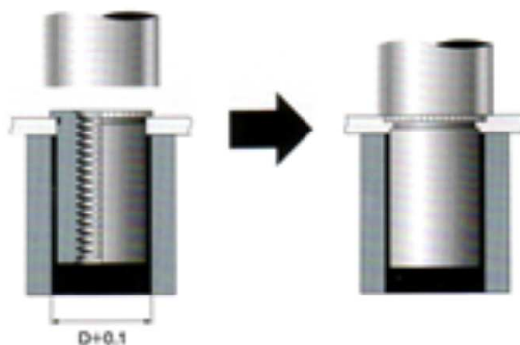
ネジの呼び	ピッチ	型式			D +0 -0.08	B ±0.2	取付板全		
		SUM24L	SUS303	SUS420F			最小板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と板端の最小距離
M2	0.4	PDF - M2 - 長さ	PDFS - M2 - 長さ	PDFS - M2 - 長さ - HR	4.18	5.2	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PDF - M2.5 - 長さ	PDFS - M2.5 - 長さ	PDFS - M2.5 - 長さ - HR					
M3	0.5	PDF42 - M3 - 長さ	PDFS 42 - M3 - 長さ	PDFS42 - M3 - 長さ - HR	6.18	7.2	1.0	6.2	7.0
M3	0.5	PDF - M3 - 長さ	PDFS - M3 - 長さ	PDFS - M3 - 長さ - HR					
M4	0.7	PDF - M4 - 長さ	PDFS - M4 - 長さ	PDFS - M4 - 長さ - HR	7.18	8.2	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PDF - M5 - 長さ	PDFS - M5 - 長さ	PDFS - M5 - 長さ - HR					

型式	L ±0.1																	
PDF - M2 - 長さ																		
PDF - M2.5 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	-	-	-	-	-		
PDF42 - M3 - 長さ																		
PDF - M3 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
PDF - M4 - 長さ																		
PDF - M5 - 長さ	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

※ SUS303, SUS420Fも同様です。
 ※ SUS420Fは受注生産になります。
 ※ その他のサイズはご相談ください。

取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットフランジ部が板に平らになるようプレスします。

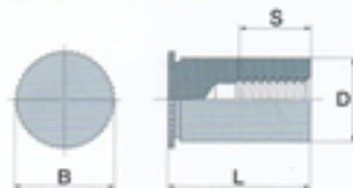


特徴

プレスされたローレットフランジが板をアンダーカット部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にして下さい。

形式・寸法 【ブラインドタイプ】



PBDF - M3 - 10 - HR

SUS304板用型式
 スペーサー全長
 ネジの呼び
 材質 [PBDF : SUM24L
 PBDFS : SUS303, SUS420F

ネジの呼び	ピッチ	型式			D +0 -0.08	B ±0.2	取付板金		
		SUM24L	SUS303	SUS420F			最小板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と板厚の 最小距離
M2	0.4	PBDF - M2 - 長さ	PBDFS - M2 - 長さ	PBDFS - M2 - 長さ - HR	4.18	5.2	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PBDF - M2.5 - 長さ	PBDFS - M2.5 - 長さ	PBDFS - M2.5 - 長さ - HR					
M3	0.5	PBDF4.2 - M3 - 長さ	PBDFS 4.2 - M3 - 長さ	PBDFS4.2 - M3 - 長さ - HR					
M3	0.5	PBDF - M3 - 長さ	PBDFS - M3 - 長さ	PBDFS - M3 - 長さ - HR	6.18	7.2	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	PBDF - M4 - 長さ	PBDFS - M4 - 長さ	PBDFS - M4 - 長さ - HR	7.18	8.2	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PBDF - M5 - 長さ	PBDFS - M5 - 長さ	PBDFS - M5 - 長さ - HR					

型式	L ± 0.1 (S)									
	PBDF - M2 - 長さ	5	6	7.8	9.10	11,12	13,14,15,16,17,18,19,20			
PBDF - M2.5 - 長さ	(2.5)	(3)	(4)	(5)	(6)	(8)				
PBDF4.2 - M3 - 長さ	(2.5)	(3)	(4)	(5)	(6)	(8)				
PBDF - M3 - 長さ	5	6	7	8	9,10	11,12,13,14,15,16,17,18			19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30	
PBDF - M4 - 長さ	(2.5)	(3)	(4)	(5)	(6)	(8)				(10)
PBDF - M5 - 長さ	(2.5)	(3)	(4)	(5)	(6)	(8)				(10)

※ SUS303, SUS420Fも同様です。

※ SUS420Fは受注生産になります。

※ その他のサイズはご相談ください。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PDF,PBDF	SUM24L	浸炭	三価クロムメッキ	HRB80以下
PDFS,PBDFS	SUS303	-	脱脂	HRB70以下
PDFS...HR	SUS420F	焼入れ焼戻し	パシパート	HRB90以下
PBDFS...HR				

※ 鉛フリー材SUM22での製作も可能です。

取付条件及び保持強さ

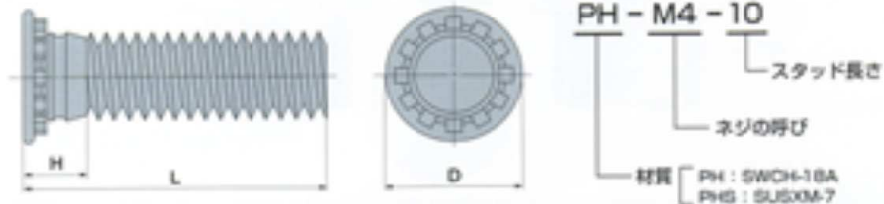
ネジの呼び	板金板厚 mm	A6062			SECC		
		圧入力 KN	耐押抜き力 KN	トルク KN・m	圧入力 KN	耐押抜き力 KN	トルク KN・m
M2,M2.5	1.0	4.9	0.784	1.5	9.8	0.980	2.0
4.2M3	1.0	4.9	0.784	1.5	9.8	0.980	2.0
M3	1.0	6.9	1.176	2.5	14.7	1.961	2.9
M4	1.0	7.8	1.275	3.9	15.7	2.157	4.9
M5	1.0	7.8	1.275	3.9	15.7	2.157	4.9

ネジの呼び	板金板厚 mm	SUS304		
		圧入力 KN	耐押抜き力 KN	トルク KN・m
M2,M2.5	1.0	24.5	1.493	2.36
4.2M3	1.0	24.5	1.493	2.36
M3	1.0	42.3	2.877	3.06
M4	1.0	46.7	4.003	6.34
M5	1.0	46.7	4.003	8.89



クリンチングスタッド

形式・寸法

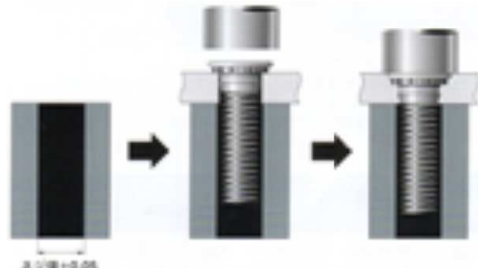


ネジの呼び	ピッチ	型式		D ±0.4	H 最大	L ±0.4													取付板金				
		SWCH 18A	SUS XM-7																最小 板厚	穴径 +0.08 -0	穴中心と 板金の 最小距離		
M3	0.5	PH-M3-長さ	PHS-M3-長さ	4.6	2.1	6	8	10	12	15	18	20	-	-	-	-	-	-				-	-
M4	0.7	PH-M4-長さ	PHS-M4-長さ	5.9	2.4	-	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	-	-	-	1.0	4.0	7.2
M5	0.8	PH-M5-長さ	PHS-M5-長さ	6.5	2.7	-	-	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	-	-	1.0	5.0	7.2
M6	1.0	PH-M6-長さ	PHS-M6-長さ	8.2	3.0	-	-	-	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	-	-	1.4	6.0	7.9
M8	1.25	PH-M8-長さ	PHS-M8-長さ	9.6	3.7	-	-	-	-	15	18	20	22	25	28	30	35	38	-	-	2.0	8.0	9.6

取付方法 各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ヘッドが板と平らになるようプレスします。アンビルは板厚により次の2種類を選択して下さい。

ネジの呼び	板金板厚 mm
M3, M4, M5	1.5以下
M6, M8	2.4以下

ネジの呼び	板金板厚 mm
M3, M4, M5	1.6以上
M6, M8	2.5以上



特徴 プレスされたヘッドとヘッド下ギア形状が板をアンダーカット部に押し流し、スタッドが抜けなくなり、ギア部はナット挿入時回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれの材質別耐圧力、トルクのデータを参考して下さい。

性能 材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PH	SWCH-18A	浸炭	三価クロムメッキ	HRB80以下
PHS	SUS XM-7	-	脱脂	HRB70以下

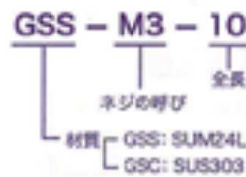
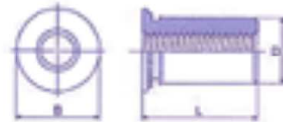
取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	板金板厚 mm	A5052			SECC		
		圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク KN・m
M3	1.0	9.8	0.784	1.5	14.7	0.980	2.0
M4	1.0	14.7	0.980	3.4	19.6	1.177	3.9
M5	1.0	19.6	1.177	4.9	24.5	1.373	5.9
M6	1.4	24.5	1.569	9.8	29.4	1.961	11.8
M8	2.0	24.5	2.354	13.7	34.3	2.942	17.7



セルフクリーニングスプーサー

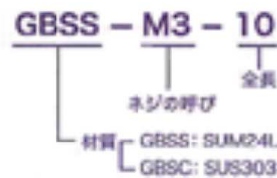
型式・寸法 【スルータイプ】



ネジの呼び	ピッチ	型式		D +0 -0.05	B ±0.1	取付板全			L ±0.1											
		SUM24L	SUS303			最小板厚	穴径 +0.05 -0	穴中心と板端の最小距離	3	4	5	6	7	8	-	-	-	-		
M2	0.4	GSS - M2 - 長さ	GSC - M2 - 長さ	3.97	5.0	0.5	4.0	5.0	3	4	5	6	7	8	-	-	-	-		
M2.5	0.45	GSS - M2.5 - 長さ	GSC - M2.5 - 長さ						3	4	5	6	7	8	9	10	-	-	-	-
M3	0.5	GSS - M3 - 長さ	GSC - M3 - 長さ	4.97	6.0	0.5	5.0	6.0	3	4	5	6	7	8	9	10	-	-		
M4	0.7	GSS - M4 - 長さ	GSC - M4 - 長さ	5.97	7.0	0.5	6.0	7.0	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		

※ SUS303も同様です。
※その他サイズはご相談ください。

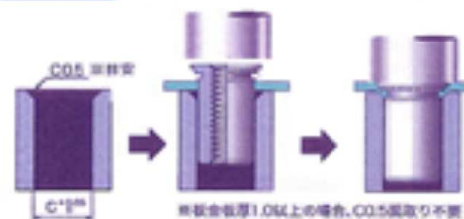
型式・寸法 【ブラインドタイプ】



ネジの呼び	ピッチ	型式		D +0 -0.05	B ±0.1	取付板全			L ±0.1 (S)											
		SUM24L	SUS303			最小板厚	穴径 +0.05 -0	穴中心と板端の最小距離	5 (2.5)	6 (3)	7 (4)	8 (4)	-	-	-	-				
M2	0.4	GBSS - M2 - 長さ	GBSC - M2 - 長さ	3.97	5.0	0.5	4.0	5.0	5	6	7	8	9	10	-	-	-	-		
M2.5	0.45	GBSS - M2.5 - 長さ	GBSC - M2.5 - 長さ						5	6	7	8	9	10	(5)	(6)	-	-	-	-
M3	0.5	GBSS - M3 - 長さ	GBSC - M3 - 長さ	4.97	6.0	0.5	5.0	6.0	5	6	7	8	9	10	11	12	-	-		
M4	0.7	GBSS - M4 - 長さ	GBSC - M4 - 長さ	5.97	7.0	0.5	6.0	7.0	5	6	7	8	9	10	11	12	(5)	(8)		

※ SUS303も同様です。
※その他サイズはご相談ください。

取付方法 各サイズ別穴径で金属板に穴を開け、フランジ部が平になるようプレスします。



ネジの呼び	C
M2, M2.5	5.0
M3	6.0
M4	7.0

性能 材質処理、取付け条件及び保持強度

型式	材質	熱処理	表面処理
GSS, GBSS	SUM24L	焼戻	ニッケルメッキ
GSC, GBSC	SUS303	-	脱脂

ネジの呼び	板金板厚 mm	SECC		
		圧入力 KN	耐押戻力 KN	トルク N・m
M2, M2.5	0.5	7.0	0.4	0.8
M3	0.5	7.0	0.5	1.8
M4	0.5	-	-	-

※保持強度数値は参考値です。取付け条件等により異なります。